



製作條件  
 外徑 $\phi$ 7~50時  
 T0.05~1 …K $\geq$ 2  
 T1.2~6 …K $\geq$ 4, G $\geq$ 5  
 外徑 $\phi$ 50.1~100時  
 T0.05~1 …K $\geq$ 6  
 T1.2~6 …K $\geq$ 6, G $\geq$ 5  
 外徑 $\phi$ 100.1~250時  
 T0.05~1 …K $\geq$ 8  
 T1.2~6 …K $\geq$ 8, G $\geq$ 5  
 硬化鋼  
 T0.35, 0.7, 1.2~2…D $\leq$ 80

G · D	G公差	D公差
3~50	$\pm 0.1$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$
50.1~200	$\pm 0.2$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$
200.1~250	$\pm 0.3$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FCF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	-	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	-	$\pm 0.06$	$\pm 0.08$
FCY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	-	$\pm 0.015$	$\pm 0.015$	$\pm 0.02$	$\pm 0.025$	$\pm 0.025$	$\pm 0.025$	$\pm 0.035$	$\pm 0.035$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.05$
FCS	不銹鋼(SUS304)	$\pm 0.005$	$\pm 0.008$	$\pm 0.008$	$\pm 0.01$	$\pm 0.015$	$\pm 0.015$	$\pm 0.015$	$\pm 0.02$	$\pm 0.02$	$\pm 0.025$	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	$\pm 0.035$
FCB	黃銅(C2680或C2801)	$\pm 0.005$	$\pm 0.02$	$\pm 0.02$	$\pm 0.02$	$\pm 0.02$	$\pm 0.03$	-	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.05$
FCA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	-	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	-	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FCF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	$\pm 0.08$	-	$\pm 0.12$	$\pm 0.14$	$\pm 0.14$	-	$\pm 0.21$	$\pm 0.23$	$\pm 0.23$	$\pm 0.26$	$\pm 0.26$	$\pm 0.28$	$\pm 0.3$
FCY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	$\pm 0.07$	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FCS	不銹鋼(SUS304)	$\pm 0.1$	$\pm 0.12$	-	$\pm 0.17$	-	$\pm 0.22$	-	$\pm 0.22$	-	$\pm 0.35$	-	$\pm 0.4$	$\pm 0.5$
FCB	黃銅(C2680或C2801)	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	-	$\pm 0.06$	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FCA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	$\pm 0.06$	$\pm 0.06$	-	$\pm 0.08$	-	-	-	$\pm 0.11$	-	-	-	-	-

Type	指定單位: 0.1mm		板厚 T*	庫存					
	G	D		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁	
				FCF	FCY	FCS	FCB	FCA	
FCF (鐵)	3~	7~20	0.05			△	△		
			0.1~0.5	△	△	△	△	△	
			0.6~1	△	△	△	△	△	
			1.2~2.3	△	△	△	△	△	
			2.5~3.2	△		△		△	
			4、4.5	△		△			
FCY (硬化鋼)		20.1~50	7~20	0.05			△	△	
				0.1~0.5	△	△	△	△	△
				0.6~1	△	△	△	△	△
				1.2~2.3	△	△	△	△	△
				2.5~3.2	△		△		△
				4、4.5	△		△		
FCS (SUS)	20.1~50	7~20	0.05			△	△		
			0.1~0.5	△	△	△	△	△	
			0.6~1	△	△	△	△	△	
			1.2~2.3	△	△	△	△	△	
			2.5~3.2	△		△		△	
			4、4.5	△		△			
FCB (黃銅)	20.1~50	7~20	0.05			△	△		
			0.1~0.5	△	△	△	△	△	
			0.6~1	△	△	△	△	△	
			1.2~2.3	△	△	△	△	△	
			2.5~3.2	△		△		△	
			4、4.5	△		△			
FCA (鋁)	20.1~50	7~20	0.05			△	△		
			0.1~0.5	△	△	△	△	△	
			0.6~1	△	△	△	△	△	
			1.2~2.3	△	△	△	△	△	
			2.5~3.2	△		△		△	
			4、4.5	△		△			
FCA (鋁)	20.1~50	7~20	0.05			△	△		
			0.1~0.5	△	△	△	△	△	
			0.6~1	△	△	△	△	△	
			1.2~2.3	△	△	△	△	△	
			2.5~3.2	△		△		△	
			4、4.5	△		△			

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表
- 特殊材質、厚度、形狀歡迎洽詢

Type	指定單位：0.1mm		板厚 T*	庫存				
	G	D		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁
				FCF	FCY	FCS	FCB	FCA
FCF (鐵)  FCY (硬化鋼)  FCS (SUS)  FCB (黃銅)  FCA (鋁)	3~	50.1~100	0.05			△	△	
			0.1~0.5	△	△	△	△	△
			0.6~1	△	△	△	△	△
			1.2~2.3	△	△	△	△	△
			2.5~3.2	△		△		△
			4、4.5	△		△		
		5、6	△		△			
		100.1~150	0.05			△	△	
			0.1~0.5	△		△	△	△
			0.6~1	△		△	△	△
			1.2~2.3	△		△	△	△
			2.5~3.2	△		△		△
			4、4.5	△		△		
		150.1~200	0.05			△	△	
			0.1~0.5	△		△	△	△
			0.6~1	△		△	△	△
			1.2~2.3	△		△	△	△
			2.5~3.2	△		△		△
			4、4.5	△		△		
		200.1~250	0.05			△	△	
			0.1~0.5	△		△	△	△
			0.6~1	△		△	△	△
			1.2~2.3	△		△	△	△
			2.5~3.2	△		△		△
4、4.5	△			△				
5、6	△		△					

**PS. 備註**

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表
- 特殊材質、厚度、形狀歡迎洽詢

訂貨：Type - G - D - T - 處理 交期：20 天

FCS - 9 - 22 - 0.1

FCS - 9 - 22 - 0.1 - LM

處理

- 雷射刻字 ...品號末尾 LM
- 蓋印 ...品號末尾 S
- 黏著劑塗布...品號末尾 N
- 染黑 ...品號末尾 C